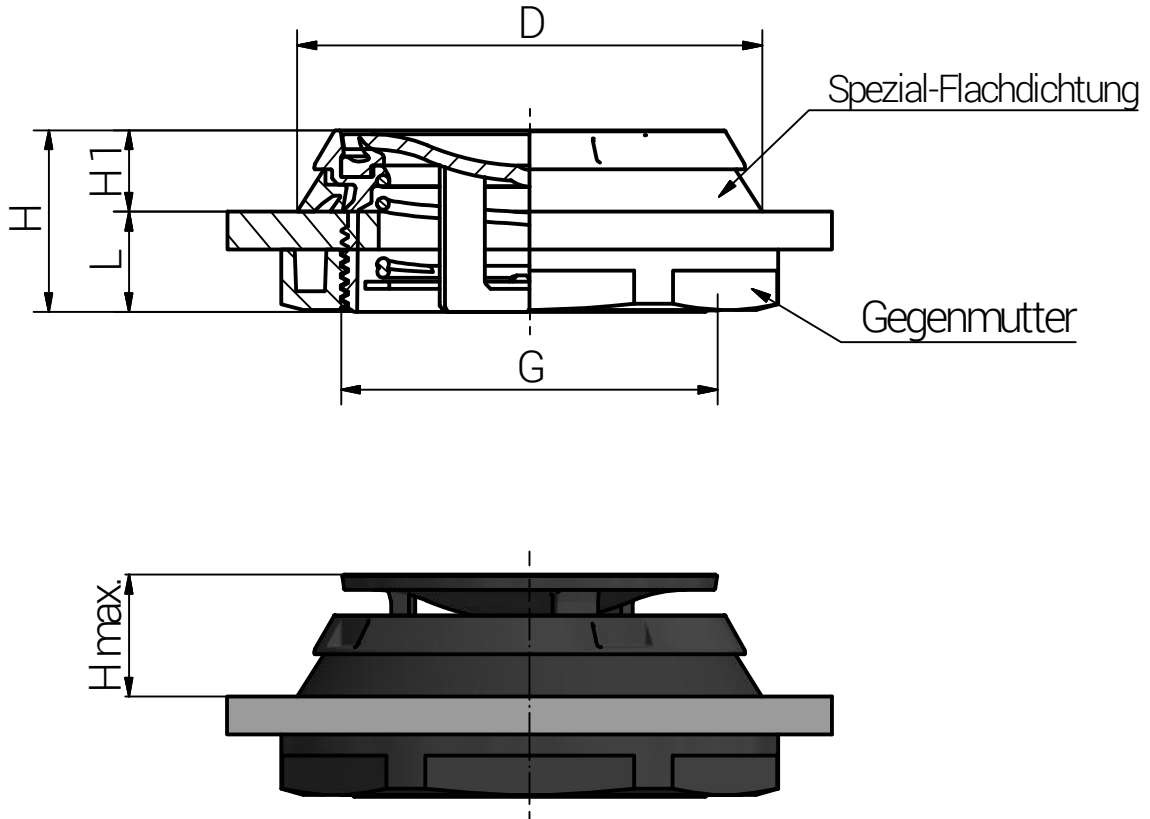


Montageanleitung



Schritt	Montageschritt (Die Installation sollte nur von einem qualifizierten Elektriker durchgeführt werden, der in der Installation von Kabelverschraubungen geschult ist.)
1	Sicherheits-Druckausgleichselement mit dem Anschlussgewinde am Gegenstück (z.B. Elektronikgehäuse) montieren und soweit anziehen, dass die Flachdichtung ihre Funktion erfüllt. Zu festes Anziehen kann zu Beschädigungen führen.

Artikel	Öffnungsdruck	Gasdurchlass nach Öffnung bei 500 mbar	Gewinde	L	D	H	H1	H max.	Durchgangsbohrung Gehäuse G (mm)	Anzugsdrehmoment (Nm) ADM
RAL9005	mbar	l/h	G	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
50ARSD100M50	100±50	900.000	M50x1.5	13.25	59.0 - 65.0	24.0	10.75	16.1	50 (0/+0,3)	4.0±1.0



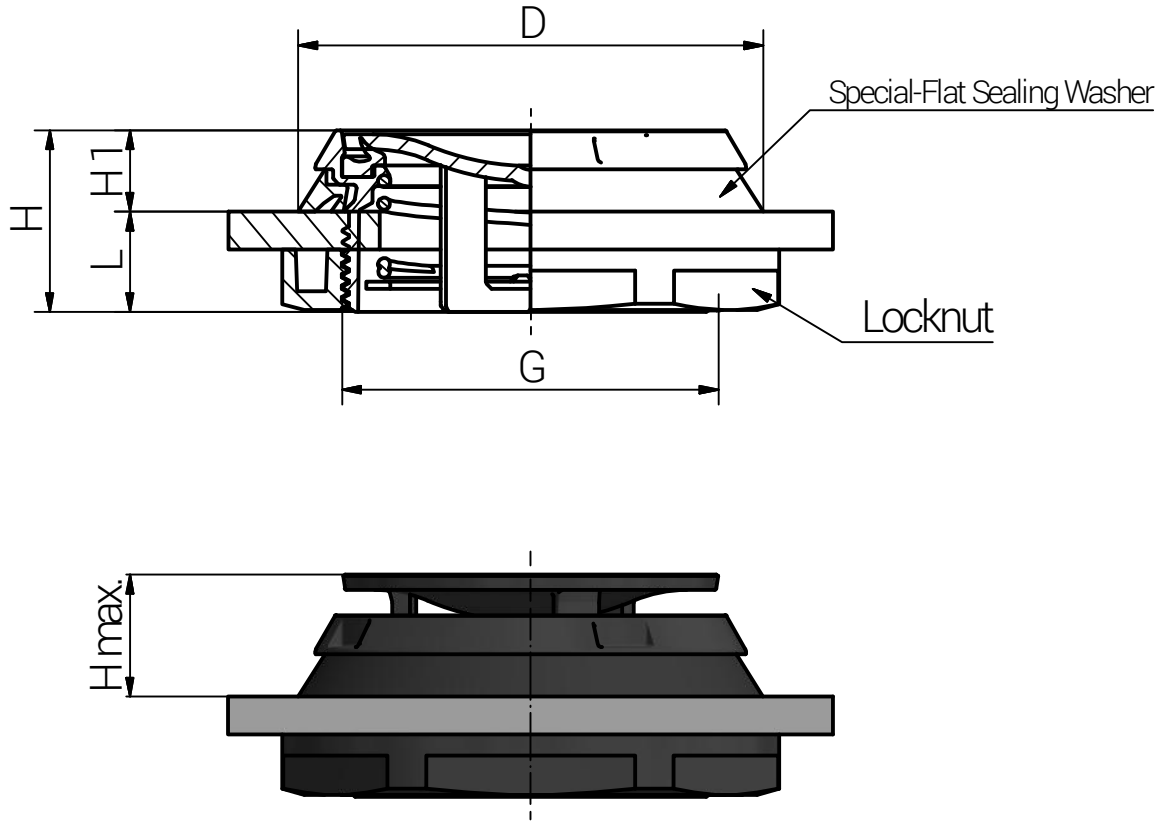
RST Fab-System-Technik und Vertriebs-GmbH
 Otto-Lilienthal-Strasse 19
 49134 Wallenhorst
 ☎ +49 5407 8766-0
 ☎ +49 5407 8766-99
 ✉ info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
 Metric Thread = EN 60423
 PG Thread = DIN 40430
 NPT Thread = ANSI B1.20.1
 Tolerance: DIN ISO 2768-m
 All dimensions in mm

Abusively use, in particular reproduction and dissemination to third parties is not permitted. You can be punished by civil law. Technical changes are reserved.

				Date	Name	<h2>ARSD M50</h2>					
				Draw.	24.04.2023						SL
				Appr.	24.04.2023						KH
				Norm							1:1
				Scale:							
				Material:		Polyamid 66 (GF)	Drawing-Nr.:		50ARSD100M50_EZM_TD_German		1 of 1
									A4		
Status	Modification	Date	Name	Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\Sicherheits-DAE\50ARSD100M50\Sicherheits-DAE-50ARSD100M50_EZM_TD_German.idw							V28

Mounting Instruction



Step	Assembly Steps (The installation should only be done by a qualified electrician who are trained in the installation of cable glands.)
1	Mount the safety pressure balance element with the connection thread on the counterpart (e.g. electronic enclosure) and tighten until the washer fulfills its function. Over tightening may cause damage.

Article	Opening Pressure	Gas Flow after opening at 500 mbar	Thread	L	D	H	H1	H max.	Non Threaded Enclosure	Tightening Torque (Nm)
RAL9005	mbar	l/h	G	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	G (mm)	TT
50ARSD100M50	100±50	900.000	M50x1.5	13.25	59.0 - 65.0	24.0	10.75	16.1	50 (0/+0,3)	4.0 ±1.0



RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH
 Otto-Lilienthal-Strasse 19
 49134 Wallenhorst
 ☎ +49 5407 8766-0
 ☎ +49 5407 8766-99
 ✉ info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
 Metric Thread = EN 60423
 PG Thread = DIN 40430
 NPT Thread = ANSI B1.20.1
 Tolerance: DIN ISO 2768-m
 All dimensions in mm

Abusively use, in particular reproduction and dissemination to third parties is not permitted. You can be punished by civil law. Technical changes are reserved.

				Date	Name	<h2>ARSD M50</h2>					
				Draw.	24.04.2023						SL
				Appr.	24.04.2023						KH
				Norm							1:1
				Scale:							
				Material:	Drawing-Nr.:					1 of 1	
				Polyamide 66 (GF)					A4		
Status	Modification	Date	Name	Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\Sicherheits-DAE\50ARSD100M50\Sicherheits-DAE-50ARSD100M50_EZM_TD_English.idw					V20		